

ES-1200IV ES-1200sIV

适用注塑机吨位: 350~650ton
Injection Press Range: 350~650ton



STEC-NC2C

升级版多功能操作盒

Upgraded multifunctional pendant

功能更多样、操作更简单便捷

Variety function,
Operation more convenient and easily

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力 (气压:0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V ±10% 50/60Hz(单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90°固定 90° Fixed	标准姿势部 10kg[12kg] (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	59.0N·m	STEC-NC2c

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumpton	最大消费电力 (KW) Max Power Consumpton	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (Nℓ/周期) Air Consumption (Nℓ/Cycle)
	制品上下 Ⓟ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
ES-1200IV	1200 [1400]	—	140~1240	1800 [1600] [2000] [2200]	2.9	1.7	438	1.1	5.11
ES-1200sIV		1250 [1450]	Ⓟ 270~1240 Ⓡ 82~1052		3.5	2.1	474		

◎[]尺寸表示选项行程。

◎本体重量包括控制箱及电线的重量。

◎Ⓟ表示制品侧手臂, Ⓡ表示水口侧手臂。

◎关于最大可搬重量, 详情请咨询敝司营业担当。

◎Figure in [] shows option stroke.

◎Net weight includes the weight of control and cable line.

◎In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

◎For details of the maximum allowable weight, please confirm with our sales man.

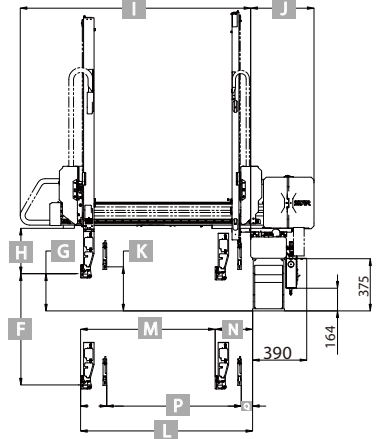
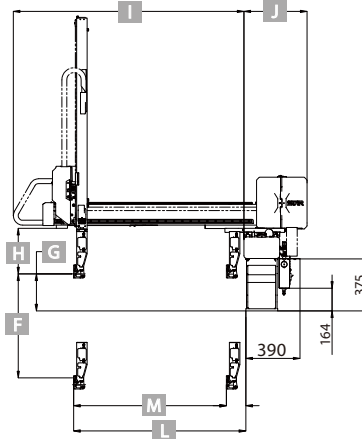
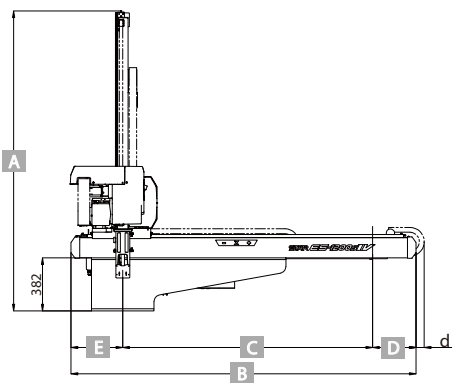
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☒ 取出下降待机 Delayed arm descent	☒ 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	☒ 吸着确认单元 (1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	☒ 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	☒ 顶针联动 Ejector link	☒ 顶针后退联动 Ejector return link	☒ 水口模内开放 Runner release within mold	☒ 固定可动切换 Extraction from fixed mold
走行 Traverse	☒ 走行途中姿势 Posture control during traverse	☒ 浇口途中开放 (走行/复归) Midway sprue release (Traverse·Return)	☒ 不良品排出(可计数) Defective product reject (Countable)	
	☒ 横走行待机 Delayed traverse	☒ 水口途中开放(走行/复归) Midway runner release (Traverse·Return)	☒ 初期成型品排出 Initial products release	
落下侧 Product Release Side	☒ 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	☒ 装箱点 Point packaging	☒ 自由装箱点 (8级, 共512点) Point free packaging (8 stage, 512 points)	☒ 输送带启动信号 Start signal of conveyor
	☒ 3国语言切换 (简体中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese(new), Japanese, English)	☒ 插入式用户编程 Easy NC steps (User program editing)	☒ 外部存储记忆 External storage memory	☒ 伺服休眠 Servo sleep feature
其它 Other	☒ 设定值隐藏功能 Default blind feature	☒ 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	☒ USB通信端口 USB communication port	

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 吸着确认单元 (2回路) Vacuum confirmation unit (2circuits)	☐ 吸着确认单元 (4回路) Vacuum confirmation unit (4circuits)	☐ 夹具减压阀 Chuck pressure regulator
	☐ 旋转功能 Rotation Unit	☐ 上升途中闭模 Mold close during arm ascent	☐ 制品确认 (LS-4) Product confirmation LS-4
落下侧 Product Release Side	☐ 剪切回路(夹具内) Air nipper in chuck circuit	☐ 制品2点开放 Release product at two different points	☐ 制品4点开放 Release product at four different points
			☐ NT剪切·可动侧(有单元) NT gate cutting on crossmember of moving mold side (w/unit)
其它 Other	☐ 警报灯 (红色·无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	☐ 自动快速交换用夹具 (气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	☐ 操作盒支架 Pendant stand
			☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			☐ 欧规 67 EUROMAP 67

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



外形尺寸(mm) OUTER DIMENSIONS		ES-1200IV	ES-1200sIV	◎ () 内的尺寸表示选项行程。 ◎ 水口夹的厚度为25mm。 ◎ 姿势部厚度为97mm, 但根据配管方式不同, 此尺寸多少会有些不同。 ◎ 水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。 ◎ *1表示F尺寸为1400mm。 ◎ *2表示C尺寸为1600mm。 ◎ *3表示C尺寸为2000mm。 ◎ *4表示C尺寸为2200mm。 ◎ Figure in () shows option stroke. ◎ Thickness of runner chuck is basically about 25 mm. ◎ Thickness of posture area is basically about 97 mm (depends on tubing) ◎ Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side. ◎ *1 When dimension F is 1400 mm. ◎ *2 When dimension C is 1600 mm. ◎ *3 When dimension C is 2000 mm. ◎ *4 When dimension C is 2200 mm.
A	全高 / Overall height	2123(2363 ¹)	2160(2400 ¹)	
B	全幅 / Overall width	2486(2486 ² 2886 ³ 2886 ⁴)		
C	走行行程 / Traverse stroke	1800(1600 ² 2000 ³ 2200 ⁴)		
D	落下侧突出位置 / Overhang, release side	313		
E	取出侧突出位置 / Cable guide overhang	373(573 ² 573 ³ 373 ⁴)		
F	◎ 制品侧上下行程 / ◎ Vertical stroke	1200(1400 ¹)		
G	◎ 制品侧上下待机位置 / ◎ Vertical standby	266		
H	夹具安装位置上方有效尺寸 / Bottom of crosswise to chuck mount position	328		
I	前后单元 / Crosswise arm	1661		
J	本体厚度 / Thickness	456		
K	◎ 水口侧上下待机位置 ◎ Vertical standby	—	316	
L	◎ 制品前进MAX ◎ Crosswise reach max	—	1240	
M	◎ 制品前进行程MAX ◎ Crosswise stroke max	1100	970	
N	◎ 制品前后待机MIN ◎ Crosswise standby min	140	270	
O	◎ 接近MIN ◎ Proximity min	—	188	
P	◎ 水口侧前后行程MAX ◎ Crosswise stroke max	—	970	
Q	◎ 水口侧前后待机MIN ◎ Crosswise standby min	—	82	

●因改良等原因, 规格及外观有所变更时, 不再另行通知, 敬请包涵。 All stated here is subject to change without advance notice.

星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司
地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室
☎ +86-021-5423 4571
●苏州事务所 ☎ +86-0512-6805 8385
●厦门事务所 ☎ +86-0592-577 9994
●余姚事务所 ☎ +86-0574-6253 2721
●青岛分公司 ☎ +86-0532-5556 5517

华北/东北地区

●天津分公司 ☎ +86-022-5838 7675
●大连分公司 ☎ +86-0411-8756 2176

华南/西南/华中地区

●深圳分公司 ☎ +86-0755-2962 2620
●广州分公司 ☎ +86-020-3708 4205
●武汉分公司 ☎ +86-027-8425 3500
●重庆分公司 ☎ +86-023-6036 0877
●成都分公司 ☎ +86-028-6549 5545
●襄阳生产工厂 ☎ +86-0710-3311 813

港澳台地区

●香港公司 ☎ +852-2687 6745
●中日龙股份有限公司(台北市)
☎ +886-2-2836 0039
●台南营业所 ☎ +886-6-273 8985
●台中营业所 ☎ +886-4-2463 1361