

ES-650IV ES-650sIV

适用注塑机吨位: 40~100ton
Injection Press Range: 40~100ton



STEC-NC2c

升级版多功能操作盒

Upgraded multifunctional pendant

功能更多样、操作更简单便捷

Variety function,
Operation more convenient and easily

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力 (气压:0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V ±10% 50/60Hz(单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90°固定 90° Fixed	标准姿势部 3kg (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	5.0N·m	STEC-NC2c

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumpton	最大消费电力 (KW) Max Power Consumpton	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (Nℓ/周期) Air Consumption (Nℓ/Cycle)
	制品上下 Ⓟ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
ES-650IV	650 [800]	—	75~555 [75~675]	1200 [1000] [1400] [1600]	1.8	1.1	173	1.1	1.63
ES-650sIV		700 [850]	Ⓟ 225~555 Ⓡ 104~434 Ⓟ 225~675 Ⓡ 104~554		2.4	1.4	191		

◎[] 尺寸表示选项行程。

◎本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

◎Ⓟ 表示制品侧手臂, Ⓡ 表示水口侧手臂。

◎关于最大可搬重量, 详情请咨询敝司营业担当。

◎Figure in [] shows option stroke.

◎Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

◎In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

◎For details of the maximum allowable weight, please confirm with our sales man.

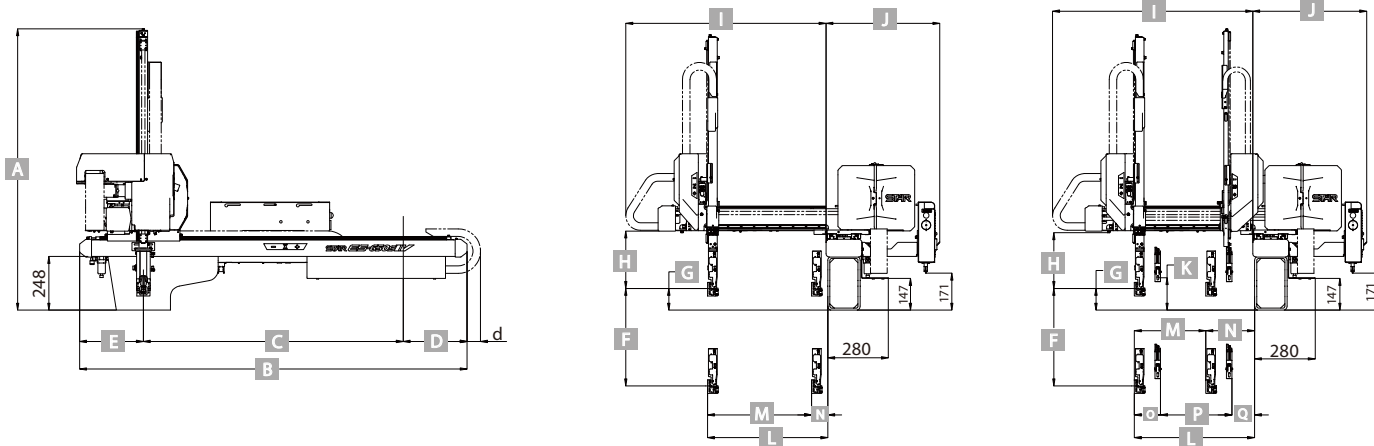
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☒ 取出下降待机 Delayed arm descent	☒ 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	☒ 吸着确认单元 (1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	☒ 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	☒ 顶针联动 Ejector link	☒ 顶针后退联动 Ejector return link	☒ 水口模内开放 Runner release within mold	☒ 固定可动切换 Extraction from fixed mold
走行 Traverse	☒ 走行途中姿势 Posture control during traverse	☒ 浇口途中开放 (走行/复归) Midway sprue release (Traverse·Return)	☒ 不良品排出(可计数) Defective product reject (Countable)	
	☒ 横走行待机 Delayed traverse	☒ 水口途中开放(走行/复归) Midway runner release (Traverse·Return)	☒ 初期成型品排出 Initial products release	
落下侧 Product Release Side	☒ 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	☒ 装箱点 Point packaging	☒ 自由装箱点 (2级, 共100点) Point free packaging (2 stage, 100 points)	☒ 输送带启动信号 Start signal of conveyor
其它 Other	☒ 3国语言切换 (简体中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese(new), Japanese, English)	☒ 插入式用户编程 Easy NC steps (User program editing)	☒ 外部存储记忆 External storage memory	☒ 伺服休眠 Servo sleep feature
	☒ 设定值隐藏功能 Default blind feature	☒ 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	☒ USB通信端口 USB communication port	

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 吸着确认单元 (2回路) Vacuum confirmation unit (2circuits)	☐ 吸着确认单元 (4回路) Vacuum confirmation unit (4circuits)	☐ 夹具减压阀 Chuck pressure regulator
	☐ 旋转功能 Rotation Unit	☐ 上升途中闭模 Mold close during arm ascent	☐ 制品确认 (LS-4) Product confirmation LS-4
落下侧 Product Release Side	☐ 剪切回路(夹具内) Air nipper in chuck circuit	☐ 制品2点开放 Release product at two different points	☐ 制品4点开放 Release product at four different points
			☐ NT剪切·可动侧(有单元) NT gate cutting on crossmember of moving mold side (w/unit)
其它 Other	☐ 警报灯 (红色·无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	☐ 自动快速交换用夹具 (气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	☐ 操作盒支架 Pendant stand
			☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			☐ 欧规 67 EUROMAP 67

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



外形尺寸(mm) | OUTER DIMENSIONS

		ES-650IV	ES-650sIV
A	全高 / Overall height	1272(1419 ¹)	1300(1436 ¹)
B	全幅 / Overall width	1790(1790 ²) (2210 ³ 2210 ⁴)	
C	走行行程 / Traverse stroke	1200(1000 ² 1400 ³ 1600 ⁴)	
D	落下侧突出位置 / Overhang,release side	295(295 ² 315 ³ 315 ⁴)	
E	取出侧突出位置 / Cable guide overhang	295(495 ² 495 ³ 295 ⁴)	
F	㊦ 制品侧上下行程 / ㊦Vertical stroke	650(800 ¹)	
G	㊦ 制品侧上下待机位置 / ㊦Vertical standby	100	
H	夹具安装位置上方有效尺寸 / Bottom of crosswise to chuck mount position	257	
I	前后单元 / Crosswise arm	925(1045 ⁵)	
J	本体厚度 / Thickness	525	
K	㊦ 水口侧上下待机位置 ㊦Vertical standby	—	150
L	㊦ 制品前进MAX ㊦ Crosswise reach max	555(675 ⁵)	
M	㊦ 制品前进行程MAX ㊦ Crosswise stroke max	480(600 ⁵)	330(450 ⁵)
N	㊦ 制品前后待机MIN ㊦ Crosswise standby min	75	225
O	㊦ ㊦ 接近MIN ㊦ ㊦ Proximity min	—	121
P	㊦ 水口侧前后行程MAX ㊦ Crosswise stroke max	—	330(450 ⁵)
Q	㊦ 水口侧前后待机MIN ㊦ Crosswise standby min	—	104

◎ [] 内的尺寸表示选项行程。

◎ 水口夹的厚度为25mm。

◎ 姿势部厚度为45mm,但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。

◎ 水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。

◎ *1表示F尺寸为800mm。 ◎ *2表示C尺寸为1000mm。

◎ *3表示C尺寸为1400mm。 ◎ *4表示C尺寸为1600mm。

◎ *5表示L尺寸为675mm。

◎ Figure in [] shows option stroke.

◎ Thickness of runner chuck is basically about 25 mm.

◎ Thickness of posture area is basically about 45 mm (depends on tubing)

◎ Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.

◎ *1 When dimension F is 800 mm。 ◎ *2 When dimension C is 1000 mm.

◎ *3 When dimension C is 1400 mm。 ◎ *4 When dimension C is 1600 mm.

◎ *5 When dimension L is 675 mm.

※ 反操作时E值为309、[509]²、[509]³、[309]⁴
D值为281、[281]²、[301]³、[301]⁴

※ As anti-operator side E is 309、[509]²、[509]³、[309]⁴
D is 281、[281]²、[301]³、[301]⁴

※ d值正操作时为62、[62]²、[0]³、[0]⁴
反操作时为77、[77]²、[0]³、[0]⁴

※ As operator side d is 62、[62]²、[0]³、[0]⁴
anti-operator side d is 77、[77]²、[0]³、[0]⁴

●因改良等原因,规格及外观有所变更时,不再另行通知,敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.

星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司
地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室
☎ +86-021-5423 4571
●苏州事务所 ☎ +86-0512-6805 8385
●厦门事务所 ☎ +86-0592-577 9994
●余姚事务所 ☎ +86-0574-6253 2721
●青岛分公司 ☎ +86-0532-5556 5517

华北/东北地区

●天津分公司 ☎ +86-022-5838 7675
●大连分公司 ☎ +86-0411-8756 2176

华南/西南/华中地区

●深圳分公司 ☎ +86-0755-2962 2620
●广州分公司 ☎ +86-020-3708 4205
●武汉分公司 ☎ +86-027-8425 3500
●重庆分公司 ☎ +86-023-6036 0877
●成都分公司 ☎ +86-028-6549 5545
●襄阳生产工厂 ☎ +86-0710-3311 813

港澳台地区

●香港公司 ☎ +852-2687 6745
●中日龙股份有限公司(台北市)
☎ +886-2-2836 0039
●台南营业所 ☎ +886-6-273 8985
●台中营业所 ☎ +886-4-2463 1361