

ESW-800IV ESW-800sIV

适用注塑机吨位: 100~350ton
Injection Press Range: 100~350ton



STEC-NC2C

升级版多功能操作盒

Upgraded multifunctional pendant

功能更多样、操作更简单便捷

Variety function,
Operation more convenient and easily

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力 (气压:0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V ±10% 50/60Hz(单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90°固定 90° Fixed	标准姿势部 5kg[10kg] (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	13.1N·m [20.6N·m]	STEC-NC2c

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumpton	最大消费电力 (KW) Max Power Consumpton	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (Nℓ/周期) Air Consumption (Nℓ/Cycle)
	制品上下 Ⓟ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
ESW-800IV	800 [1000] [1200]	—	90~790 [90~940]	1400 [1200] [1600] [1800]	2.3	1.4	234	1.1	2.22
ESW-800sIV		850 [1050] [1250]	Ⓟ280~790 Ⓡ154~664 Ⓟ280~940 Ⓡ154~814		3.5	2.1	259		

◎[] 尺寸表示选项行程。

◎本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

◎Ⓟ 表示制品侧手臂, Ⓡ 表示水口侧手臂。

◎关于最大可搬重量, 详情请咨询敝司营业担当。

◎Figure in [] shows option stroke.

◎Net weight includes the weight of control and cable line.

◎In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

◎For details of the maximum allowable weight, please confirm with our sales man.

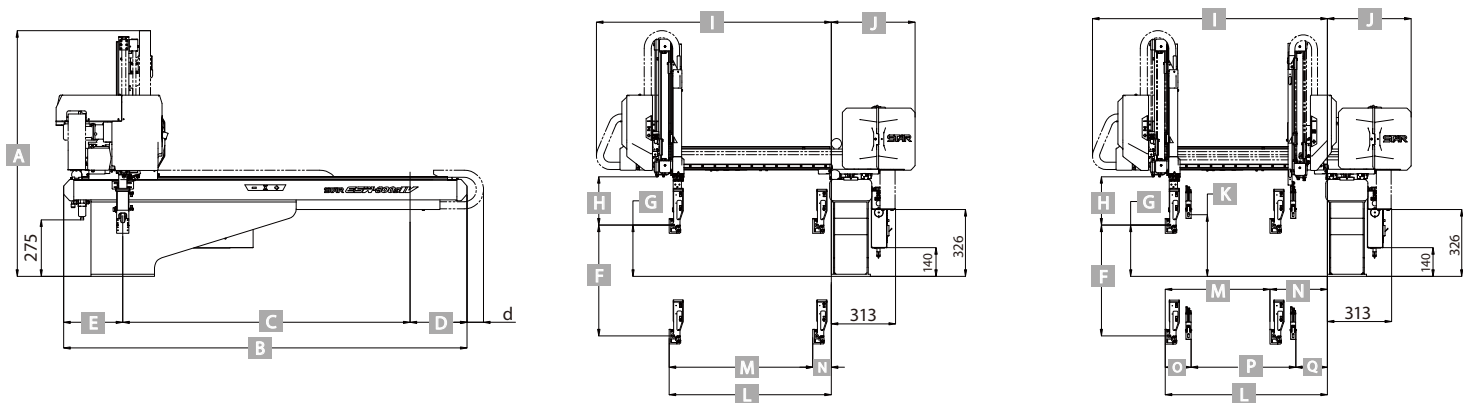
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☒ 取出下降待机 Delayed arm descent	☒ 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	☒ 吸着确认单元 (1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	☒ 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	☒ 顶针联动 Ejector link	☒ 顶针后退联动 Ejector return link	☒ 水口模内开放 Runner release within mold	☒ 固定可动切换 Extraction from fixed mold
走行 Traverse	☒ 走行途中姿势 Posture control during traverse	☒ 浇口途中开放 (走行/复归) Midway sprue release (Traverse•Return)	☒ 不良品排出(可计数) Defective product reject (Countable)	
	☒ 横走行待机 Delayed traverse	☒ 水口途中开放(走行/复归) Midway runner release (Traverse•Return)	☒ 初期成型品排出 Initial products release	
落下侧 Product Release Side	☒ 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	☒ 装箱点 Point packaging	☒ 自由装箱点 (8级, 共512点) Point free packaging (8 stage, 512 points)	☒ 输送带启动信号 Start signal of conveyor
其它 Other	☒ 3国语言切换 (简体中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese(new), Japanese, English)	☒ 插入式用户编程 Easy NC steps (User program editing)	☒ 外部存储记忆 External storage memory	☒ 伺服休眠 Servo sleep feature
	☒ 设定值隐藏功能 Default blind feature	☒ 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	☒ USB通信端口 USB communication port	

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 吸着确认单元 (2回路) Vacuum confirmation unit (2circuits)	☐ 吸着确认单元 (4回路) Vacuum confirmation unit (4circuits)	☐ 夹具减压阀 Chuck pressure regulator
	☐ 旋转功能 Rotation Unit	☐ 上升途中闭模 Mold close during arm ascent	☐ 制品确认 (LS-4) Product confirmation LS-4
落下侧 Product Release Side	☐ 剪切回路(夹具内) Air nipper in chuck circuit	☐ 制品2点开放 Release product at two different points	☐ 制品4点开放 Release product at four different points
			☐ NT剪切·可动侧(有单元) NT gate cutting on crossmember of moving mold side (w/unit)
其它 Other	☐ 警报灯 (红色·无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	☐ 自动快速交换用夹具 (气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	☐ 操作盒支架 Pendant stand
			☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			☐ 欧规 67 EUROMAP 67

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



外形尺寸(mm) OUTER DIMENSIONS		ESW-800iV	ESW-800sIV	
A	全高 / Overall height	1200(1300 ¹ 1400 ²)	1200(1300 ¹ 1400 ²)	◎[]内的尺寸表示选项行程。
B	全幅 / Overall width	1970(1970 ³) (2390 ⁴ 2390 ⁵)		◎水口夹的厚度为25mm。
C	走行行程 / Traverse stroke	1400(1200 ³ 1600 ⁴ 1800 ⁵)		◎姿势部厚度为69mm, 但根据配管方式不同, 此尺寸多少会有些不同。
D	落下侧突出位置 / Overhang, release side	280(280 ³ 300 ⁴ 300 ⁵)		◎水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。
E	取出侧突出位置 / Cable guide overhang	290(490 ³ 490 ⁴ 290 ⁵)		◎*1表示F尺寸为1000mm。 ◎*2表示F尺寸为1200mm。
F	◎制品侧上下行程 / ◎Vertical stroke	800(1000 ¹ 1200 ²)		◎*3表示C尺寸为1200mm。 ◎*4表示C尺寸为1600mm。
G	◎制品侧上下待机位置 / ◎Vertical standby	250		◎*5表示C尺寸为1800mm。 ◎*6表示L尺寸为940mm。
H	夹具安装位置上方有效尺寸 / Bottom of crosswise to chuck mount position	235		◎Figure in [] shows option stroke。
I	前后单元 / Crosswise arm	1145(1295 ⁶)		◎Thickness of runner chuck is basically about 25 mm.
J	本体厚度 / Thickness	410		◎Thickness of posture area is basically about 69 mm (depends on tubing)
K	◎水口侧上下待机位置 ◎Vertical standby	—	300	◎Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.
L	◎制品前进MAX ◎Crosswise reach max	790(940 ⁶)		◎*1 When dimension F is 1000 mm. ◎*2 When dimension F is 1200 mm.
M	◎制品前进行程MAX ◎Crosswise stroke max	700(850 ⁶)	510(660 ⁶)	◎*3 When dimension C is 1200 mm. ◎*4 When dimension C is 1600 mm.
N	◎制品前后待机MIN ◎Crosswise standby min	90	280	◎*5 When dimension C is 1800 mm. ◎*6 When dimension L is 940 mm.
O	◎◎接近MIN ◎◎Proximity min	—	126	※反操作时E值为305、[505] ³ 、[505] ⁴ 、[305] ⁵ D值为265、[265] ³ 、[285] ⁴ 、[285] ⁵
P	◎水口侧前后行程MAX ◎Crosswise stroke max	—	510(660 ⁶)	※As anti-operator side E is 305、[505] ³ 、[505] ⁴ 、[305] ⁵ D is 265、[265] ³ 、[285] ⁴ 、[285] ⁵
Q	◎水口侧前后待机MIN ◎Crosswise standby min	—	154	※d值正操作时为80、[80] ³ 、[50] ⁴ 、[50] ⁵ 反操作时为40、[40] ³ 、[10] ⁴ 、[10] ⁵

●因改良等原因, 规格及外观有所变更时, 不再另行通知, 敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.

星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息 <http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械 (上海) 有限公司
地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室
☎ +86-021-5423 4571

- 苏州事务所 ☎+86-0512-6805 8385
- 厦门事务所 ☎+86-0592-577 9994
- 余姚事务所 ☎+86-0574-6253 2721
- 青岛分公司 ☎+86-0532-5556 5517

华北/东北地区

- 天津分公司 ☎+86-022-5838 7675
- 大连分公司 ☎+86-0411-8756 2176

华南/西南/华中地区

- 深圳分公司 ☎+86-0755-2962 2620
- 广州分公司 ☎+86-020-3708 4205
- 武汉分公司 ☎+86-027-8425 3500
- 重庆分公司 ☎+86-023-6036 0877
- 成都分公司 ☎+86-028-6549 5545
- 襄阳生产工厂 ☎+86-0710- 3311 813

港澳台地区

- 香港公司 ☎+852-2687 6745
- 中日龙股份有限公司 (台北市)
☎+886-2-2836 0039
- 台南营业所 ☎+886-6-273 8985
- 台中营业所 ☎+886-4-2463 1361