

ESW-1000IV
ESW-1000sIV适用注塑机吨位: 250~450ton
Injection Press Range: 250~450ton**STEC-NC2c**升级版多功能操作盒
Upgraded multifunctional pendant功能更多样、操作更简单便捷
Variety function,
Operation more convenient and easily**综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS**

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力 (气压:0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V $\pm 10\%$ 50/60Hz (单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90°固定 90° Fixed	标准姿势部 5kg[10kg] (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	20.6N·m	STEC-NC2c

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumpton	最大消费电力 (KW) Max Power Consumpton	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (Nℓ/周期) Air Consumption (Nℓ/Cycle)
	制品上下 Ⓟ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
ESW-1000IV	1000 [1200]	—	90~940	1800 [1600]	2.3	1.4	258	1.1	2.34
ESW-1000sIV		1050 [1250]	Ⓟ280~940 Ⓡ154~814		3.5	2.1	284		

◎ [] 尺寸表示选项行程。

◎ 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

◎ Ⓟ 表示制品侧手臂, Ⓡ 表示水口侧手臂。

◎ 关于最大可搬重量, 详情请咨询敝司营业担当。

◎ Figure in [] shows option stroke.

◎ Net weight includes the weight of control and cable line.

◎ In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

◎ For details of the maximum allowable weight, please confirm with our sales man.

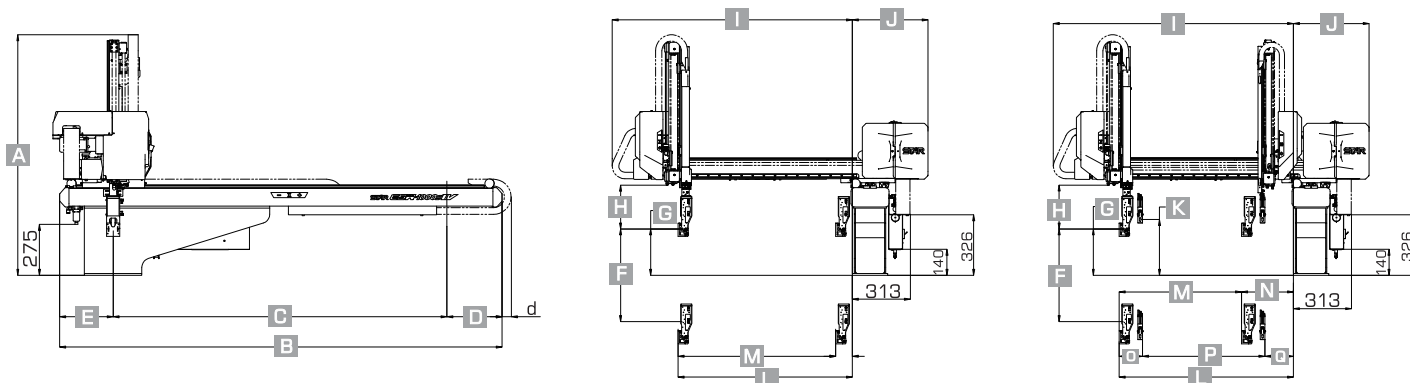
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☒ 取出下降待机 Delayed arm descent	☒ 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	☒ 吸着确认单元 (1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	☒ 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	☒ 顶针联动 Ejector link	☒ 顶针后退联动 Ejector return link	☒ 水口模内开放 Runner release within mold	☒ 固定可动切换 Extraction from fixed mold
走行 Traverse	☒ 走行途中姿势 Posture control during traverse	☒ 浇口途中开放 (走行/复归) Midway sprue release (Traverse•Return)	☒ 不良品排出(可计数) Defective product reject (Countable)	
	☒ 横走行待机 Delayed traverse	☒ 水口途中开放(走行/复归) Midway runner release (Traverse•Return)	☒ 初期成型品排出 Initial products release	
落下侧 Product Release Side	☒ 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	☒ 装箱点 Point packaging	☒ 自由装箱点 (8级, 共512点) Point free packaging (8 stage, 512 points)	☒ 输送带启动信号 Start signal of conveyor
	☒ 3国语言切换 (简体中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese(new), Japanese, English)	☒ 插入式用户编程 Easy NC steps (User program editing)	☒ 外部存储记忆 External storage memory	☒ 伺服休眠 Servo sleep feature
其它 Other	☒ 设定值隐藏功能 Default blind feature	☒ 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	☒ USB通信端口 USB communication port	

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 吸着确认单元 (2回路) Vacuum confirmation unit (2circuits)	☐ 吸着确认单元 (4回路) Vacuum confirmation unit (4circuits)	☐ 夹具减压阀 Chuck pressure regulator
	☐ 旋转功能 Rotation Unit	☐ 上升途中闭模 Mold close during arm ascent	☐ 制品确认 (LS-4) Product confirmation LS-4
落下侧 Product Release Side	☐ 剪切回路(夹具内) Air nipper in chuck circuit	☐ 制品2点开放 Release product at two different points	☐ 制品4点开放 Release product at four different points
			☐ NT剪切·可动侧(有单元) NT gate cutting on crossmember of moving mold side (w/unit)
其它 Other	☐ 警报灯 (红色·无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	☐ 自动快速交换用夹具 (气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	☐ 操作盒支架 Pendant stand
			☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			☐ 欧规 67 EUROMAP 67

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



外形尺寸(mm) OUTER DIMENSIONS		ESW-1000IV		ESW-1000sIV	
A	全高 / Overall height	1300(1400 ¹)		1300(1400 ¹)	
B	全幅 / Overall width	2390(2390 ²)			
C	走行行程 / Traverse stroke	1800(1600 ²)			
D	落下侧突出位置 / Overhang,release side	300(300 ²)			
E	取出侧突出位置 / Cable guide overhang	290(490 ²)			
F	㊦ 制品侧上下行程 / ㊦Vertical stroke	1000(1200 ¹)			
G	㊦ 制品侧上下待机位置 / ㊦Vertical standby	250			
H	夹具安装位置上方有效尺寸 / Bottom of crosswise to chuck mount position	235			
I	前后单元 / Crosswise arm	1295			
J	本体厚度 / Thickness	410			
K	㊦ 水口侧上下待机位置 ㊦Vertical standby	—		300	
L	㊦ 制品前进MAX ㊦Crosswise reach max	940			
M	㊦ 制品前进行程MAX ㊦Crosswise stroke max	850		660	
N	㊦ 制品前后待机MIN ㊦Crosswise standby min	90		280	
O	㊦㊦ 接近MIN ㊦㊦Proximity min	—		126	
P	㊦ 水口侧前后行程MAX ㊦Crosswise stroke max	—		660	
Q	㊦ 水口侧前后待机MIN ㊦Crosswise standby min	—		154	

◎[]内的尺寸表示选项行程。
◎水口夹的厚度为25mm。
◎姿势部厚度为74mm,但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。
◎水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。
◎*1表示F尺寸为1200mm。
◎*2表示C尺寸为1600mm。

◎Figure in [] shows option stroke.
◎Thickness of runner chuck is basically about 25 mm.
◎Thickness of posture area is basically about 74 mm (depends on tubing)
◎Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.
◎*1 When dimension F is 1200 mm.
◎*2 When dimension C is 1600 mm.

※反操作时,E值为305、[505]²
D值为285、[285]²

※As anti-operator side E is 305、[505]²
D is 285、[285]²

※d值正操作时为50、[50]²
反操作时为10、[10]²

※As operator side d is 50、[50]²
As anti-operator side d is 10、[10]²

●因改良等原因,规格及外观有所变更时,不再另行通知,敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.

 **星精机械(上海)有限公司**
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司

地址: 上海市徐汇区桂平路555号46栋208室

☎ +86-021-5423 4571

- 苏州事务所 ☎ +86-0512-6805 8385
- 厦门事务所 ☎ +86-0592-577 9994
- 余姚事务所 ☎ +86-0574-6253 2721
- 青岛分公司 ☎ +86-0532-5556 5517

华北/东北地区

●天津分公司 ☎ +86-022-5838 7675

●大连分公司 ☎ +86-0411-8756 2176

华南/西南/华中地区

●深圳分公司 ☎ +86-0755-2962 2620

●广州分公司 ☎ +86-020-3708 4205

●武汉分公司 ☎ +86-027-8425 3500

●重庆分公司 ☎ +86-023-6036 0877

●成都分公司 ☎ +86-028-6549 5545

●襄阳生产工厂 ☎ +86-0710- 3311 813

港澳台地区

●香港公司 ☎ +852-2687 6745

●中日龙股份有限公司(台北市)
☎ +886-2-2836 0039

●台南营业所 ☎ +886-6-273 8985

●台中营业所 ☎ +886-4-2463 1361